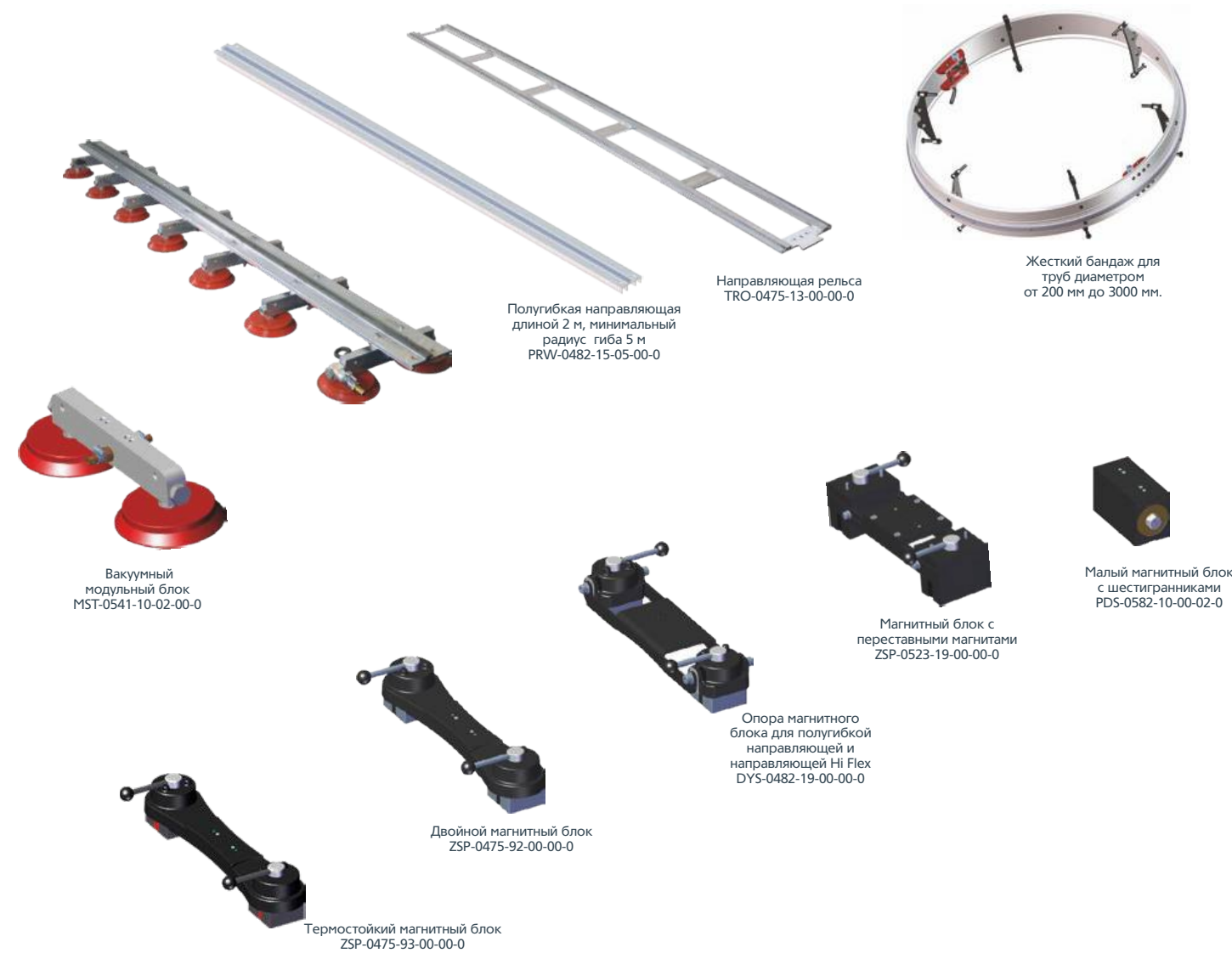


**PROMOTECH**<sup>®</sup>



PROMOTECH - инновационный производитель профессиональных электроинструментов и оборудования для автоматизации сварки. Компания ВЕКПРОМ является официальным дилером торговой марки PROMOTECH.



bsi ISO 9001:2015 Quality Management FM 37982 Система менеджмента качества соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015

Европейский Союз Сделано в Польше в соответствии с самыми высокими стандартами качества

DVS VERBAND Входит в ассоциацию DVS - Немецкая ассоциация по сварке и связанным с ней процессами

American Welding Society Supporting Company Member Сертификат CE

**ВЕКПРОМ**

VEKPROM.RU

ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

Контакты  
МО, Жуковский,  
ул. Праволинейная, 33  
zakaz@autowelding.pro  
+7 (499) 444-34-45

Сервисная служба  
+7 (292) 934-28-84  
+7 (929) 905-28-50


ДЕМОЗАЛ  
600 кв.м.  
МО, Жуковский,  
ул. Чкалова, 50



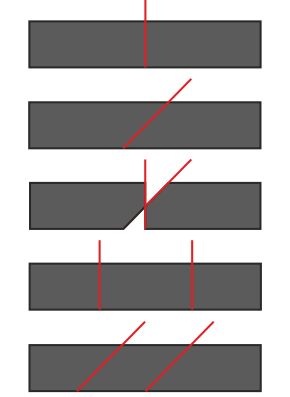
**ВЕКПРОМ**  
Работаем с 2008 г.




**DRAGON**



Качественная резка и снятие фаски до 45° с помощью одной или 2 горелок



**DRAGON HS** - Высокоскоростная плазменная резка и снятие фаски



Круговая резка доступна в качестве опции.

**RAIL TITAN**



**RAIL BULL** - с колебаниями



**RAIL TUG**



Непрерывная сварка

Прерывистая сварка

Горизонтальная скорость 10-300 см/мин.

Вертикальная скорость 10-300 см/мин.

Линейное колебание с траекториями трапеции, треугольника, квадрата и прямой линии

Кольцевые направляющие (жесткий бандаж) диаметром от 200 мм до 3000 мм

Сверхгибкие направляющие внешний диаметр - минимум 1,5 м - минимум 3,4 м

Минимальный радиус выпуклости пути для полугибких дорожек составляет 5000 мм

Непрерывная сварка

Горизонтальная скорость 0-120 см/мин.

Вертикальная скорость 0-110 см/мин.

Минимальный радиус выпуклости пути для полугибких дорожек составляет 5000 мм

Линейное колебание с траекториями трапеции, треугольника, квадрата и прямой линии

Кольцевые направляющие (жесткий бандаж) диаметром от 200 мм до 3 м

Сверхгибкие направляющие внешний диаметр минимум 1,5 м

Минимальный радиус выпуклости пути для полугибких дорожек составляет 5000 мм

Кислородная/плазменная резка

**GECKO BATTERY**



Непрерывная сварка

Горизонтальная скорость 0-110 см/мин  
5-220 см/мин GECKO HS

**MINI SPIDER**



Непрерывная сварка

Горизонтальная скорость 0-120 см/мин

Вертикальная скорость 0-100 см/мин

Размещение горелки с двух сторон

Сварка в ограниченных пространствах


**GECKO HS**



Сварка двойной горелкой

Минимальный внешний радиус траектории 1000 мм

**LIZARD**



Возможность программирования - до 40 сварочных программ

Маятниковая осцилляция (опционально)

Непрерывная сварка

Сварка швов

Сварка двумя горелкой

**GECKO**



Вертикальная скорость 0-100 см/мин

Минимальный внутренний радиус траектории 1000 мм

**OSCILLATOR**

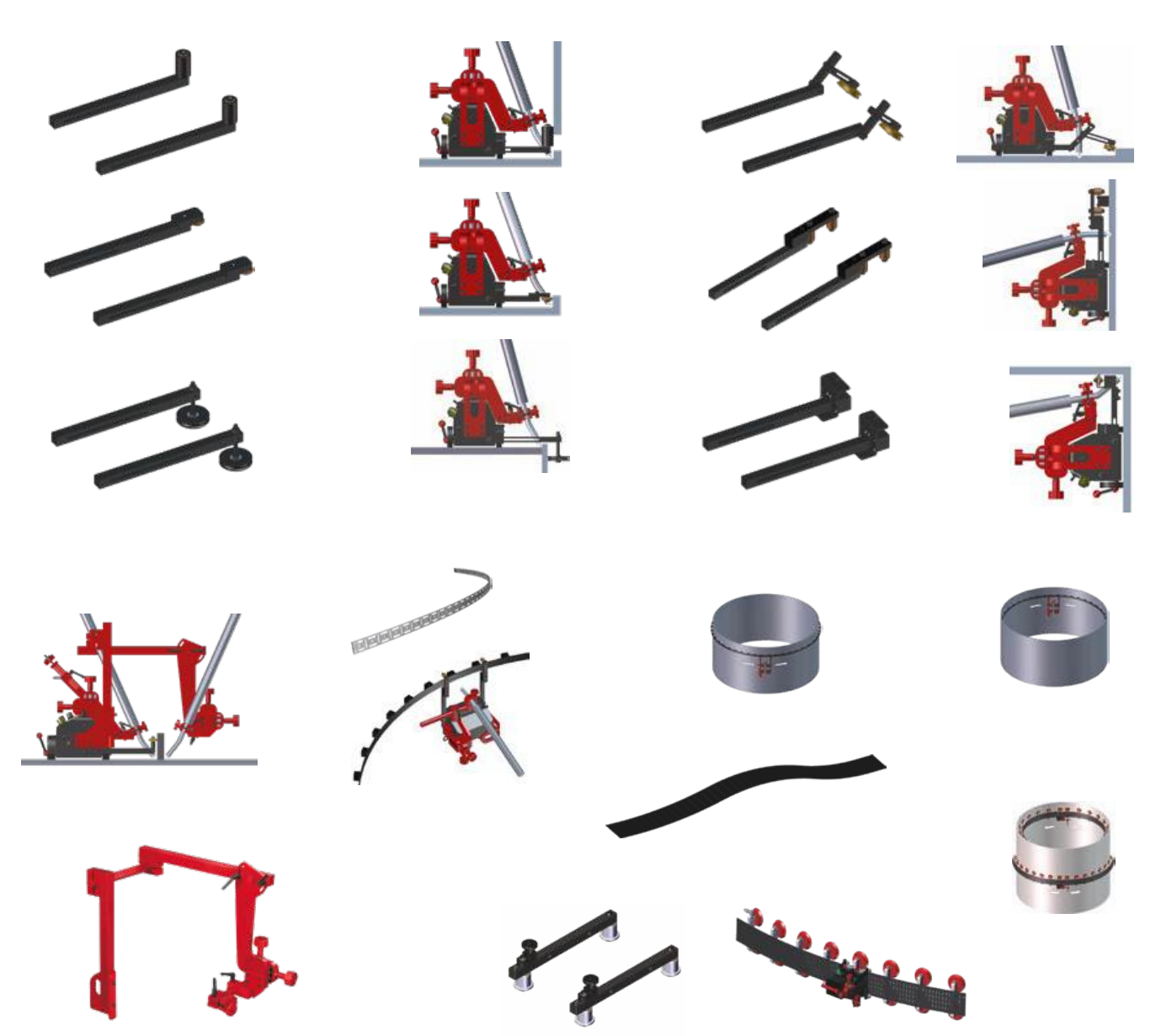


Горизонтальная скорость 0-120 см/мин

Вертикальная скорость 0-100 см/мин

Минимальный внешний радиус траектории 1500 мм

Минимальный внутренний радиус траектории 1500 мм



**Маятниковый блок колебаний OSC-8**



Маятниковая осцилляция