

# ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ



ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
МЕТАЛЛА

ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

**ВЕКПРОМ**  
Работаем с 2008 г.



# ECO-BEND – Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ экономичная серия

Модель	Длина гибки, мм	Усилие гибки, т	Расстояние между колоннами, мм	Скорость опускания по оси Y, мм/с	Скорость гибки по Y, мм/с	Скорость возврата по оси Y, мм/с	Расстояние по оси X, мм	Скорость по оси X, мм/с	Пальцы заднего упора, шт	Количество передних поддержек, шт	Мощность, кВт	Ход, мм	Просвет, мм	Зев, мм
ECO BEND EXPERT 2600 - 80	2600	80	2200	90	7,5	60	800	230	2	2	5,5	160	380	250
ECO BEND EXPERT 3100 - 80	3100	80	2600	90	7,5	60	800	230	2	2	5,5	160	380	250
ECO BEND EXPERT 3100 - 120	3100	120	2600	90	7,5	65	800	230	2	2	7,5	160	385	250
ECO BEND EXPERT 3100 - 160	3100	160	2600	90	6,1	60	800	230	2	2	7,5	160	395	250
ECO BEND EXPERT 3100 - 200	3100	200	2600	100	7	75	800	230	2	2	11	180	415	250
ECO BEND EXPERT 3760 - 160	3760	160	3250	90	6,1	60	800	230	2	2	7,5	160	395	250
ECO BEND EXPERT 3760 - 200	3760	200	3250	100	7	75	800	230	2	2	11	180	415	250
ECO BEND EXPERT 4100 - 120	4100	120	3600	90	7,5	65	800	230	2	2	7,5	160	385	250
ECO BEND EXPERT 4100 - 160	4100	160	3600	90	6,1	60	800	230	2	2	7,5	160	395	250
ECO BEND EXPERT 4100 - 200	4100	200	3600	100	7	75	800	230	2	2	11	180	415	250



- Демократичная цена
- Полноценное решение задач по гибке листа
- Гарантия 1 год
- Лизинг
- Поставка «под ключ»
- Схема оплаты 30-60-10%

## Стандартная комплектация

- Контроллер ЧПУ CybTouch 12
- Оси Y1+Y2; одно-осевой задний упор - X, ось R регулируется в ручную
- По оси X задний упор перемещается по линейным направляющим по средствам шарико-винтовой пары, точность обеспечивает сервомотор
- Гидравлическая система - Hoerbiger
- Синхронизация осей Y1 и Y2 происходит за счет высокочувствительных датчиков
- Электрические компоненты - Siemens
- Пуансон и матрица 4-х ручьевая - размеры матрицы зависят от мощности пресса
- Система крепления пуансона Amada-Promecam

## Дополнительная комплектация

- Ось R управляемая от ЧПУ
- Система компенсации прогиба ручная или моторизированная
- Дополнительные пальцы заднего упора
- Система защиты рук оператора - световая или лазерная
- Передний поддержки на подшипниковых опорах
- Система охлаждения или подогрева масла
- Инструмент по запросу



# GREEN PRESS SERVO FX

Электромеханический листогибочный пресс с ЧПУ

высокотехнологичная серия

Модель	Длина гибки, мм	Максимальное усилие гибки, т	Расстояние между колоннами и, мм	Скорость подвода инструмента Y, мм/с	Рабочая скорость Y, мм/с	Скорость возврата Y, мм/с	Ход по оси X, мм	Скорость по оси X, мм/с	Ход по оси R, мм	Скорость по оси R, мм/с	Скорость по осям Z1, Z2, мм/с	Пальцы заднего упора а, шт	Передние поддержки, шт	Мощность, кВт	Ход верхней траверсы С, мм	Просвет, мм	Высота стола, мм	Ширина стола, мм
GP FX Servo 1003	3100	100	3360	75	10	75	800	500	250	350	1000	2	2	2x5,5	300	590	1050	90
GP FX Servo8026	2600	80	2860	90	10	90	800	500	250	350	1000	2	2	2x5,5	300	590	1050	90
GP FX Servo6521	2100	65	2360	110	10	110	800	500	250	350	1000	2	2	2x5,5	300	590	1050	90
GP FX Servo4016	1600	40	1860	110	10	110	800	500	250	350	1000	2	2	2x5,5	300	590	1050	90



- Потребление энергии составляет 50% от гидравлического аналога
- Не нужно настраивать бомбирование - гибочная балка не прогибается за счет равного распределения силы вдоль гибочной балки
- О-образная рама является более жесткой, что повышает точность гибки
- Полностью отсутствуют загрязнения окружающей среды из-за отсутствия утечек масла и необходимости утилизации отработанного масла
- Бесшумная работа
- Можно делать гибки без ограничения по величине полки В ПОЛНУЮ РАБОЧУЮ ДЛИНУ, расстояние между колоннами больше чем рабочая длина гибки

## Стандартная комплектация

- Электрический привод на сервомоторах
- Среднее энергопотребление меньше на 50% чем у гидравлических прессов
- Тихая работа
- Очень низкие эксплуатационные расходы
- Стандартные размеры машины: 1600, 2100, 2600, 3100 мм
- Стандартная мощность машины: 40, 65, 80, 100 т
- Ход станка 300 мм
- Просвет 590 мм
- Нет необходимости в системах бомбирования
- Не нужно использовать гидравлическое масло
- Стандартный 4-осевой задний упор: Ось X: 800мм, R: 250 мм, Z1, Z2

## Дополнительная комплектация

- Трехцветный сенсорный контроллер ER90 plus
- Эргономичная и удобная панель управления
- Электрическая панель
- Механический верхний инструмент WILA
- Механическое основание WILA
- Передняя система безопасности LEUZE MLC 100
- Задняя скользящая защита + система безопасности выключателя
- Боковая защита + система безопасности выключателя
- Скользящие передние опорные рычаги с Т-слотом и мм/дюйм линейка



# SPEED-BEND – Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ

Модель	Рабочая длина, мм	Усилие гибки, т	Расстояние между колоннами, мм	Скорость опускания по оси Y, мм/с	Скорость гибки по оси Y, мм/с	Скорость в обратную по оси Y, мм/с	Расстояние по оси X, мм	Скорость по оси X, мм/с	Расстояние по оси R, мм	Скорость по оси R, мм/с	Пальцы заднего упора, шт	Передние поддержки, шт	Мощность, кВт	Ход, мм	Просвет, мм	Зев, мм	Высота стола, мм	Ширина стола, мм
SPEED BEND 1270 - 40	1270	40	1050	140	17	170	500	500	250	350	2	2	5,5	170	387	350	850	90
SPEED BEND 1270 - 60	1270	60	1000	200	14	165	500	500	250	350	2	2	7,5	275	530	410	900	90
SPEED BEND 2100 - 40	2100	40	1700	140	17	170	500	500	250	350	2	2	5,5	170	387	350	850	90
SPEED BEND 2100 - 60	2100	60	1700	200	14	165	500	500	250	350	2	2	7,5	275	530	410	900	90
SPEED BEND 2600 - 60	2600	60	2200	200	14	165	500	500	250	350	2	2	7,5	275	530	410	900	90
SPEED BEND 2600 - 100	2600	100	2200	200	12	190	800	500	250	350	2	2	11	275	530	410	900	90
SPEED BEND 3100 - 100	3100	100	2600	200	12	190	800	500	250	350	2	2	11	275	530	410	900	90
SPEED BEND 3100 - 135	3100	135	2600	200	12	190	800	500	250	350	2	2	15	275	550	410	900	90
SPEED BEND 3100 - 175	3100	175	2600	180	12	190	800	500	250	350	2	2	15	275	550	410	900	90
SPEED BEND 3100 - 220	3100	220	2600	180	10	185	800	500	250	350	2	2	18,5	275	550	410	900	200
SPEED BEND 3100 - 260	3100	260	2600	140	11	135	800	500	250	350	2	2	22	275	550	410	900	220
SPEED BEND 3100 - 320	3100	320	2600	140	10,5	150	800	500	250	350	2	2	30	375	650	410	900	240
SPEED BEND 4100 - 135	4100	135	3600	200	12	190	800	500	250	350	2	2	15	275	550	410	900	90
SPEED BEND 4100 - 175	4100	175	3600	180	12	190	800	500	250	350	2	2	15	275	550	410	900	90
SPEED BEND 4100 - 220	4100	220	3600	180	10	185	800	500	250	350	2	2	18,5	275	550	410	900	160
SPEED BEND 4100 - 260	4100	260	3600	140	11	135	800	500	250	350	2	2	22	275	550	410	900	200



- Быстрее гнет, быстрее перенастраиваете
- Больше гибов за счёт высоких скоростей
- Перенастройка занимает минимум времени: 4-х осевой задний упор + моторизированное бомбирование
- ЧПУ DELEM 66T алгоритмы управления сокращают процесс создания программ, минимизируют время настройки
- Максимальная безопасность оператора

## Стандартная комплектация

- Жесткий корпус из стали ST44 A1 высокого качества
- 6-Осей; 4 оси заднего упора (X, R, Z1, Z2)
- Гидравлическая система HOERBIGER
- Моторизированная система компенсации прогиба
- Пуансон и матрица ROLLERI
- Быстрозажимные элементы системы крепления PROMECAM - AMADA
- Предлагаются следующие контроллеры на выбор:
  - ER-90 Plus 3D с цветным графическим контроллером, сенсорным экраном + автономное ПО
  - CybelecModEva 15T 3D с цветной графикой + автономное ПО
  - Delem DA-66T 2D с цветной графикой
- Электрическая панель с системой охлаждения, укомплектованная компонентами - SIEMENS
- Задняя система защиты на фотоэлементах
- Лазерная система защиты рук оператора
- Точность синхронизации осей Y1 + Y2 - мм 0,01, обеспечивается линейными датчиками Hudehain (Германия)
- Передвижная ножная педаль

## Дополнительная комплектация

- Графические контроллер: DelemDA-69T 3D
- Дополнительные оси заднего упора X1 + X2; R1 + R2.
- Современная система защиты оператора SICK C4000 14 мм (+ легко программируемое ПО Sick для ПК)
- Лазерная система защиты рук оператора на уровне матрицы - LASERSAFE PCSS, AKAS LASER SAFETY IILC2000, AKAS LASER SAFETY IILC2000 (механизированный), sick V 4000 (система камер), DSP (система лазерной защиты)
- Лазерная система измерения угла, с системой лазерной проверки Data-Mcobra Laser.
- Гидравлическая система бомбирования
- Пневматическая система зажима верхнего инструмента ERMAK
- Гидравлическая система зажима пуансона и матрицы
- Управляемые от ЧПУ гидравлические поддержки (оси - AP3 + AP4)
- Охлаждение или подогрев гидравлического масла
- Автоматическая система смазки
- Специальная глубина зева (500, 600, 750 мм и выше)
- Специальный инструмент
- Подготовка под тандем
- Инструментальный шкаф



# POWER-BEND – Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ базовая серия

Модель	Рабочая длина, мм	Усилие гибки, т	Расстояние между колоннами, мм	Скорость по оси Y, мм/с	Скорость гибки по оси Y, мм/с	Скорость возврата по оси Y, мм/с	Расстояние по оси X, мм	Скорость по оси X, мм/с	Пальцы заднего упора, шт	Передние поддержки, шт	Масло, л	Мощность, кВт	Ход, мм	Просвет, мм	Зев, мм
POWER BEND PRO 1270 - 40	1270	40	1050	140	17	170	800	230	2	2	80	5,5	170	387	350
POWER BEND PRO 1270 - 60	1270	60	1000	200	14	165	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410
POWER BEND PRO 2100 - 40	2100	40	1700	140	17	170	800	230	2	2	80	5,5	170	387	350
POWER BEND PRO 2100 - 60	2100	60	1700	200	14	165	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410
POWER BEND PRO 2600 - 60	2600	60	2200	200	14	165	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410
POWER BEND PRO 2600 - 100	2600	100	2200	200	9,5	155	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410
POWER BEND PRO 3100 - 100	3100	100	2600	200	9,5	155	800	230	2	2	150	7,5	275	530	410
POWER BEND PRO 3100 - 135	3100	135	2600	200	10	120	800	230	2	2	200	11	275	550	410
POWER BEND PRO 3100 - 175	3100	175	2600	180	10	135	800	230	2	2	200	15	275	550	410
POWER BEND PRO 3100 - 220	3100	220	2600	180	11	160	800	230	2	2	300	18,5	275	550	410
POWER BEND PRO 3100 - 260	3100	260	2600	140	11	135	800	230	2	2	300	22	275	550	410
POWER BEND PRO 3100 - 320	3100	320	2600	140	10,5	150	800	230	2	2	400	30	375	650	410



- Самая популярная модель в России
- Популярность обусловлена сочетанием функциональности, производительности и стоимости
- Гарантия 1 год
- Лизинг
- Поставка «под ключ»
- Схема оплаты 30-60-10%

## Стандартная комплектация

- 3 оси от ЧПУ – Y1\_Y2\_X
- Жесткий корпус из стали ST44 A1 высокого качества
- Регулируемые, скользящие передние опоры
- Закаленный, шлифованный пуансон производства компании Rollerì (Италия)
- Закаленная, шлифованная 4-х ручьевая матрица
- Быстрозажимные элементы системы крепления PROMECAM – AMADA
- Контроллер CYBELEC CYBTOUCH 12 PS 2D + программное обеспечение ModEva 2D для ПК
- 1 осевой задний упор управляемый от ЧПУ: Ось X, ось R регулируется вручную
- Зев - 410 мм
- Пальцы заднего упора - 2 шт
- Шкала измерений в метрах и дюймах
- Передвижная консоль с двумя педалями позволяет работать как в одиночном, так и в повторяющемся цикле
- Задняя и боковые зоны пресса оснащены защитным световым барьером

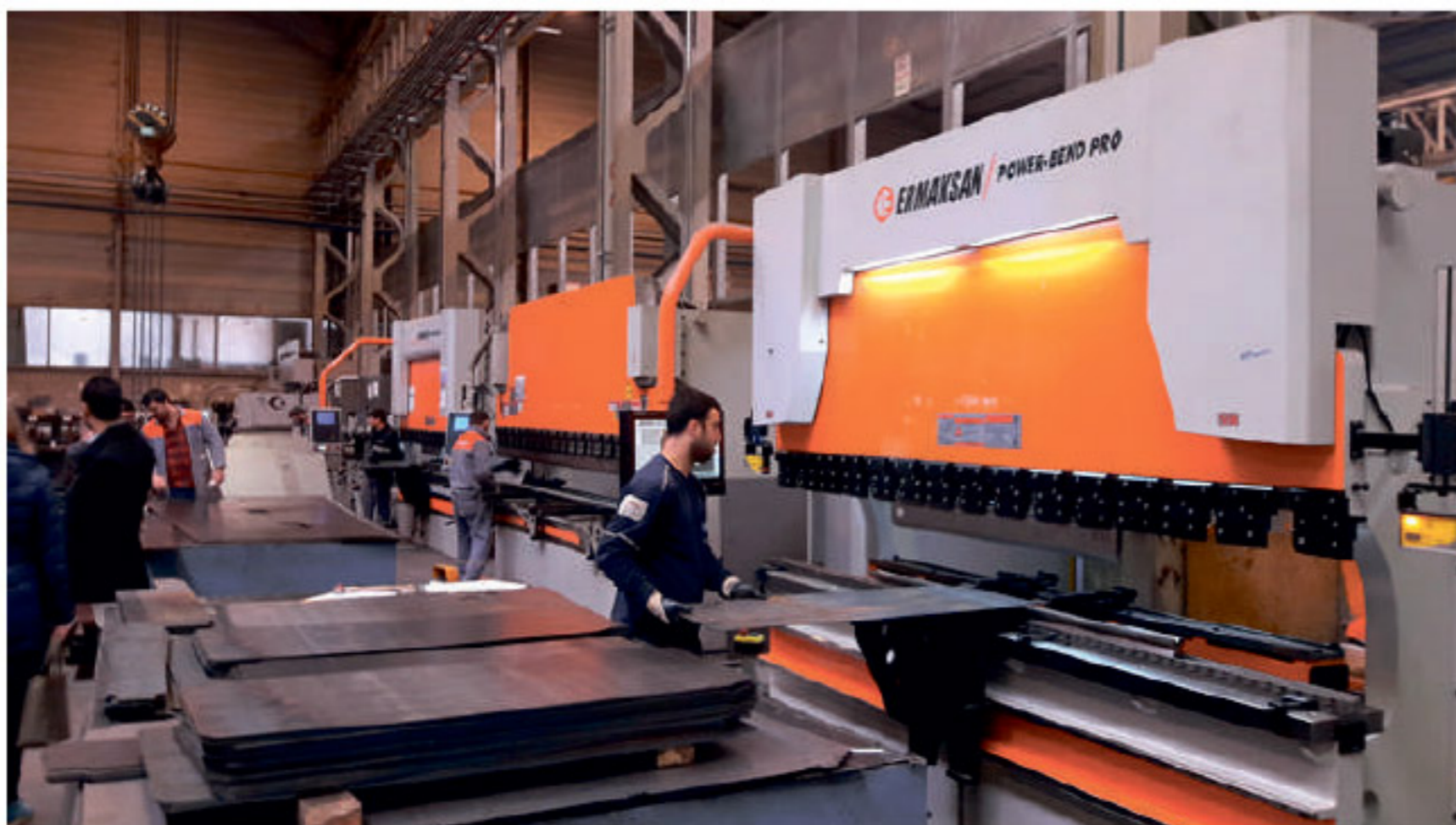
## Дополнительная комплектация

- Оси заднего упора управляемые от ЧПУ: R; X
- Контроллер Delem ER70 5 осей
- Контроллер Cybelec ModEva PAC Touch 7 осей
- Контроллер DELEM 58T
- Дополнительные пальцы заднего упора
- Моторизованная система компенсации прогиба стола
- Ручная система бомбирования
- Подогрев или охлаждение масла
- Параметры пресса по запросу
- Пуансоны и матрицы специальных размеров и форм
- Лазерная защита рук оператора
- Система крепления WILA
- Инструментальный шкаф
- Автоматическая смазка направляющих
- Установка контроллера или электрошкафа с левой стороны
- Пневматическая или гидравлическая система зажима пуансонов
- POWER-BEND FALCON



# Листогибочные гидравлические прессы ЧПУ ERMAKSAN ТУРЦИЯ от ВЕКПРОМ

быстрый возврат вложенных средств  
при минимальных инвестициях



**900**  
**ДОВОЛЬНЫХ**  
**КЛИЕНТОВ**  
**за 18 лет**  
**работы**  
**ERMAKSAN**  
**в России**

- Гарантия – до 2-х лет
- СКЛАД В МОСКВЕ
- Срок поставки под заказ до 1,5 месяцев
- Высоквалифицированные сервисные инженеры

**ПОЛНАЯ ЛИНЕЙКА ОБОРУДОВАНИЯ НА САЙТЕ: [ERMAKSAN.RU](http://ERMAKSAN.RU)**



# Прессы тандемного типа от ERMAKSAN

когда нет стандартного решения



- В тандем можно составить 2 и более прессов любой модели
- Главной задачей здесь является синхронизация хода гибочных балок, для этого на стыке балок устанавливают специальные датчики
- Также можно автоматизировать процесс подачи листа и съема готовой детали
- Под любые задачи гибки

## Решения для раскроя листа от ERMAKSAN





# ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА



VEKPROM.RU

а: 140180, МО, г. Жуковский,  
ул. Праволинейная, 33  
е: info@vekprom.ru т: 8 (800) 555-34-63  
**Сервисная служба**  
т: 8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

**ДЕМОЗАЛ**  
ПЛОЩАДЬЮ 600 м<sup>2</sup>  
140180, МО, г. Жуковский,  
ул. Чкалова, 50

