

ВЕКПРОМ

Создаём будущее вместе

ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

16K25



Макс. диаметр над станиной	500 мм
Макс. диаметр над суппортом	300 мм
Макс. диаметр в ГАПе	710 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	82 мм
Мощность двигателя гл. привода	7,5/9/11 кВт
Ширина станины	390 мм
Расстояние между центрами	1000/1500/2000/3000 мм

CJ6266YB/YC



Макс. диаметр над станиной	660 мм
Макс. диаметр над суппортом	420 мм
Макс. диаметр в ГАПе	870 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	82/105 мм
Мощность двигателя гл. привода	7,5/9 кВт
Ширина станины	405 мм
Расстояние между центрами	1000/1500/2000/3000/4000 мм

CW62120E



Макс. диаметр над станиной	1200 мм
Макс. диаметр над суппортом	800 мм
Макс. диаметр в ГАПе	1400 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	105/130 мм
Мощность двигателя гл. привода	11/15 кВт
Ширина станины	550 мм
Расстояние между центрами	1500/2000/3000/4000/5000/ 6000/8000/10000/12000 мм

16K20



Макс. диаметр над станиной	400 мм
Макс. диаметр над суппортом	220 мм
Макс. диаметр в ГАПе	630 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	52/82 мм
Мощность двигателя гл. привода	7,5/9/11 кВт
Ширина станины	390 мм
Расстояние между центрами	1000/1500/2000/3000 мм

1B625



Макс. диаметр над станиной	500 мм
Макс. диаметр над суппортом	300 мм
Макс. диаметр в ГАПе	710 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	82/105 мм
Мощность двигателя гл. привода	7,5/9 кВт
Ширина станины	405 мм
Расстояние между центрами	1000/1500/2000 мм

CW6263E (ДИП300)



Макс. диаметр над станиной	630 мм
Макс. диаметр над суппортом	350 мм
Макс. диаметр в ГАПе	830 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	105/130 мм
Мощность двигателя гл. привода	11/15 кВт
Ширина станины	550 мм
Расстояние между центрами	1000/1500/2000/3000/4000/ 5000/6000/8000/10000/12000 мм

CWA62125 (ДИП500)



Макс. диаметр над станиной	1250 мм
Макс. диаметр над суппортом	870 мм
Макс. диаметр в ГАПе	1550 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	130/145 мм
Мощность двигателя гл. привода	22/30 кВт
Ширина станины	780 мм
Расстояние между центрами	2000/3000/4000/5000/ 6000/8000/10000 мм

ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

LIGHT GIANT ML-240

с наклонной станиной
(направляющие качения)



Макс. диаметр над станиной	500 мм
Макс. диаметр над суппортом	330 мм
Макс. длина обработки	450/750 мм
Диаметр отверстия тяговой трубы	62 мм
Мощность двигателя гл. привода	11/15 кВт
Угол наклона станины	45°
Ось С (приводной инструмент, фрезерная функция)	+
Ось Y	+
Контр-шпиндель	+

LIGHT GIANT ML-320

с наклонной станиной
(направляющие качения)



Макс. диаметр над станиной	600 мм
Макс. диаметр над суппортом	410 мм
Макс. длина обработки	550/1100 мм
Диаметр отверстия тяговой трубы	85 мм
Мощность двигателя гл. привода	11/15 кВт
Угол наклона станины	30°
Ось С (приводной инструмент, фрезерная функция)	+
Ось Y	+
Контр-шпиндель	+

LIGHT GIANT BML-500

с наклонной станиной
(направляющие скольжения)



Макс. диаметр над станиной	635 мм
Макс. диаметр над суппортом	420 мм
Макс. длина обработки	520 мм
Диаметр отверстия тяговой трубы	62 мм
Мощность двигателя гл. привода	11/15 кВт
Угол наклона станины	30°
Ось С (приводной инструмент, фрезерная функция)	+
Ось Y	+
Контр-шпиндель	+

LIGHT GIANT BML-630

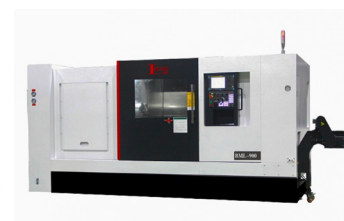
с наклонной станиной
(направляющие скольжения)



Макс. диаметр над станиной	700 мм
Макс. диаметр над суппортом	520 мм
Макс. длина обработки	1000/1500 мм
Диаметр отверстия тяговой трубы	85/100/115 мм
Мощность двигателя гл. привода	15/18,5 кВт
Угол наклона станины	30°
Ось С (приводной инструмент, фрезерная функция)	+
Ось Y	+
Контр-шпиндель	+

LIGHT GIANT BML-900

с наклонной станиной
(направляющие качения)



Макс. диаметр над станиной	950 мм
Макс. диаметр над суппортом	630 мм
Макс. длина обработки	1100/1600/2100/3100/4100 мм
Диаметр отверстия тяговой трубы	130/180 мм
Мощность двигателя гл. привода	15/18,5 (22/26, 30/37) кВт
Угол наклона станины	30°
Ось С (приводной инструмент, фрезерная функция)	+
Ось Y	+
Контр-шпиндель	-

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК GLY 16K20




Станки серии 16K20 применяются в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов: обтачивания и растачивания цилиндрических и конических поверхностей, нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных, питчевых резьб, сверления, зенкерования, развертывания. Мощная конструкция литой станины и её закаленные, упроченные и отшлифованные направляющие обеспечивают стабильную работу. Станок имеет повышенную жесткость шпиндельного узла и жесткость конструкции. Это позволяет вести обработку используя полную мощность привода. Станки просты в эксплуатации и сохраняют точность позиционирования.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- **Высокоточные закаленные, отшлифованные и упроченные направляющие станины;**
- **Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали;**
- **Закаленные и шлифованные зубчатые колеса и шестерни;**
- **Регулируемая муфта перегрузки ходового винта;**
- **Установка шага всех нарезаемых метрической и дюймовой резьбы без смены шестерен гитары, рукояткой на панели управления;**
- **Минимальная скорость вращения шпинделя – 9 Об/мин;**
- **Поперечное смещение задней бабки на ± 15 мм для точения длинных конусов;**
- **Подача СОЖ в зону резания, галогеновый светильник;**
- **Тормоз шпинделя;**
- **Цельнолитая тумба под станок**

Офис Жуковский: ул Праволинейная, 33
Офис Москва: ул Спартаковская, 21
Тел. отдела продаж: 8 (800) 555-3463
Тел. сервисной службы: +7 (495)577-5236
e-mail: inbox@vekprom.ru

ДЕМОЗАЛ:
Московская область,
пос. Спартак стр. 48/4

 **В НАЛИЧИИ
В ДЕМОЗАЛЕ**